

Verlässliche Schmierstoffe, Schneideöle, Korrosionsschutz und Kühlschmiermittel

Produktübersicht

Multifunktionales Öl

Neoval Öl Rubin G 8: multifunktionales Hochleistungsöl (Schneidöl, Schneidölzusatz, Schmiermittel, Formentrennmittel, Hydrauliköl, Konservierungsprodukt)

Schmieröle und Korrosionsschutz

Neoval Öl MTO 200: Schmieröl mit hoher Korrosionsschutzwirkung

Neoval Öl MTO 300: dünnflüssiges Schmieröl mit hohem Korrosionsschutz (in Handsprühgeräten verwendbar)

Neoval Öl Spray: Schmieröl, Korrosionsschutz, Trennmittel - in der Spraydose

Schneideöle

Neo Cut High Tech 370: chlorfreies Schneideöl, für schwerst zerspanbare Sonderwerkstoffen Für Buntmetalle nicht geeignet (enthält Aktivschwefel)

Neo Cut 430 S: Hochleistungs-Mehrzweck-Schneideöl (schwefelhaltig) 30 % Neoval Rubin G8 haltig; für Automatenstähle und zähnharte Legierungen. Für Buntmetalle nicht geeignet (enthält Aktivschwefel)

Neo Cut 435: schwefelfreies Universalschneideöl mit Neoval Rubin G 8 Anteil; besonders für Buntmetalle, Leicht- und Edelmetall-Legierungen

Korrosionsschutz

Neoval Rustgard: Korrosionsschutz für Metalloberflächen

Kühlschmiermittel

Neo Cut 400 extrem: bakterienbeständiges, wasserlösliches Hochleistungs-Kühlschmiermittel

Multifunktionales Hochleistungsöl

Neoval Rubin G8

Neoval Rubin G8 ist ein unverzichtbares Top-Produkt in der Metallbearbeitung (spanlos und spanabhebend), in der Kunststoff-, Holz-, Papier- und Textilbranche. Durch seine Vielseitigkeit als Schneidöl und Schneidölzusatz, als Schmiermittel für Maschinen, Werkzeuge, Ketten, als Hydrauliköl, Formentrennmittel und Konservierungsprodukt ersetzt es eine ganze Reihe separater Produkte.

Eigenschaften:

- reduziert Reibung, Temperatur und Verschleiß
- verhindert Aufbauschneiden und Verkleben
- verlängert Werkzeugstandzeiten markant
- hochdruckresistent
- hochtemperaturresistent (-35°C bis +500°C, kurzfristig bis +1060°C)
- frei von Säuren, Schwefel und Silikon
- mischbar mit allen Mineral-, Synthetik- und Teilsynthetikölen sowie mit pflanzlichen Ölen
- Lagerfähigkeit in geschlossenen Gebinde mindestens 10 Jahre

Anwendung:

Maschinenunterhalt:

- Schmier-, Lager-, Ketten-, Hydrauliköl, Korrosionsschutz
Hohe Schmierleistung und Verschleißschutz; starkes Kriechvermögen; schützt vor Rost und Korrosion

Metallbearbeitung:

- Schneidöl, Bohröl, Schleiföl, Ziehöl, Kühlöl, Trennmittel
Verlängert Werkzeugstandzeiten markant; verwendbar für alle Metalle und Legierungen; Qualitätsverbesserungen wie Oberflächengüte, Glanz, Spanfluss; verhindert Brauenbildung, Aufbauschneiden sowie das Kleben der Butzen und Späne

Gebinde:

- | | | |
|-------------|----------|-----------------|
| ▪ 100 ml | Flasche | 24 Stück/Karton |
| ▪ 500 ml | Flasche | 6 Stück/Karton |
| ▪ 10 Liter | Kanister | |
| ▪ 25 Liter | Kanister | |
| ▪ 60 Liter | Fass | |
| ▪ 200 Liter | Fass | |

Hochleistungsschmieröle mit hoher Korrosionsschutzwirkung

Neoval Öl MTO 200

Neoval Öl MTO 300 (MTO 200 mit reduzierter Viskosität, einsetzbar in Handsprühgeräten und Druckluftsprühdosen)

Neoval Oil Spray (MTO 200 in Spraydosen)

Hochwertige, farblose vielseitig einsetzbare Mineralöle für Unterhaltsarbeiten und Service in den Bereichen Industrie und Werkstätten.

Saubere Langzeitschmierung mit **hohem Korrosionsschutz** und optimaler **Kriechfähigkeit**. **säurefrei, verkleben und verharzen niemals**. Sie sind Giftklasse – frei, enthalten weder Schwefel, Schwermetalle, Chlor noch Silikon.

Durch das Fehlen jeglichen Farbstoffes eignen sie sich besonders auch für die Bearbeitung von glasklaren Kunststoffen und den Unterhalt von Spritz- und Gussformen.

- **saubere Langzeitschmierung**
dringt auch zu den unzulänglichsten Schmierstellen vor. Schmierung aller beweglichen Teile aus Metall und Kunststoff. Der Schmutz wird nicht angezogen, und nicht gebunden. Überall wo Staub entsteht, verhindert das Öl, dass die feinen Partikel auf öligen Oberflächen festkleben und Reinigungen nötig werden z.B. Textil-, Druckerei-, Papier-, Metall und Holzverarbeitungsmaschinen.
- **sehr guter Rost- und Korrosionsschutz.**
Neoval Öl unterwandert die Feuchtigkeit. Die starke Kriechfähigkeit mit Kapillarwirkung ermöglichen, dass auch unzugängliche Stellen geschmiert und vor Rost und Korrosion geschützt werden
- **neutrales Verhalten gegenüber handelsüblichen Dichtungsmaterialien und Farbanstrichen**
- **trockener Schutzfilm:** Vorteilhaft bei Stücken und Teilen, die in Kontakt mit Papier, Textilien oder Holz kommen: aufgesprühtes Öl 2 -4 Minuten einwirken lassen, mit saugfähigem Papier/Lappen abwischen. Zurück bleibt ein trockener, druckfester, gegen Handschweiß, Kondenswasser und Verschmutzungen resistenter Schutzfilm.
- **Schmierstellen verkleben und verharzen nie**
- **reduziert Reibung, Temperatur und Verschleiß**
- **hitzebeständig**

Anwendung:

- Schmieröl für Maschinen aller Art
- Korrosionsschutz
- Kriechöl
- Bohr- und Schneideöl (hochtemperaturresistent)
- Trennmittel in Spritz- und Gussformen
- Rostlöser

Gebinde:

- | | | | | |
|-------------|----------|--------|-------------|-----------------|
| ▪ 10 Liter | Kanister | 100 ml | Aerosoldose | 48 Dosen/Karton |
| ▪ 25 Liter | Kanister | 400 ml | Aerosoldose | 12 Dosen/Karton |
| ▪ 60 Liter | Fass | | | |
| ▪ 200 Liter | Fass | | | |

Schneideöle

Neo Cut High Tech 370: (Schneideöl)

Hochlegiertes, chlorfreies Schneideöl zur Zerspanung von zäharten Sonderwerkstoffen. Es ist besonders geeignet zur Bearbeitung schwerstzerspanbarer Sonderwerkstoffe: Zähnharte und zum Schmieren neigende C – Stähle, Nickel und Nickellegierungen, CrMn-Stähle, Siliziumstähle. Bei der Zerspanung von Bunt- und Leichtmetallen besteht die Gefahr von Verfärbung. Alternativ Neo Cut 435 einsetzen.

- lange Werkzeugstandzeiten
- hervorragende Oberflächenqualität
- hohe Druck- und Temperaturreistenz
- sehr guter Korrosionsschutz
- gute Spülwirkung

Neo Cut 430 S (Hochleistungs-Mehrzweck-Schneideöl)

Neo Cut 430 S ist ein schwefelhaltiges Hochleistungs-Mehrzweck-Schneideöl, **optimiert mit 30% Neoval Rubin G8**. Diese hervorragende Mischung entspricht den hohen Anforderungen in der Praxis. Neo Cut 430 S ist perfekt geeignet für die Bearbeitung von verschleißfesten Cr- und CrMn-Stähle, Ni-, CrNi-, CrNiMo-Stähle oder NiCrCo Ti – Legierungen sowie warmfeste Nitrierstähle. Kupferaktiv, nicht geeignet für Buntmetalle. Alternativ Neo Cut 435 einsetzen.

Neo Cut 435 (Universalschneideöl)

Neo Cut 435 ist ein Universalschneideöl mit hohem Anteil von Neoval Rubin G8 und EP-Zusätzen für höchste Beanspruchung. Neo Cut 435 ist die **schwefelfreie Alternative** zum schwefelhaltigen Neo Cut 430 S. Es eignet sich besonders gut für diverse Buntmetalle, Leicht- und Edelmetall-Legierungen.

- garantiert höhere Werkzeugstandzeiten
- verhindert Aufbauschneiden und Verkleben
- erhöht Feinheit und Qualität der Oberfläche
- sehr guter Korrosionsschutz
- beste Schmier- und Kühleigenschaften
- sehr gute Maßhaltigkeit

Gebinde:

- | | | |
|-------------|--------------------|-----------------|
| ▪ 100 ml | Flasche | 24 Stück/Karton |
| ▪ 500 ml | Flasche | 6 Stück/Karton |
| ▪ 10 Liter | Kanister | |
| ▪ 25 Liter | Kanister | |
| ▪ 200 Liter | Fass (Neo Cut 435) | |

Korrosionsschutz

Neoval Rustguard

Neoval Rustguard enthält hochwertige Zusätze, die nach der raschen Verflüchtigung des Trägermediums, einen **trockenen, wachsartigen Schutzfilm** auf den Metalloberflächen hinterlassen. Dieser Film unterwandert Wasser und bindet keinen Staub. Zum Schutz von Kleinteilen während den Fabrikationsabläufen, der Zwischenlagerung oder dem Versand.

- emulgiert nicht
- bildet einen dünnen, trockenen, dauerhaften Schutzfilm
- greift Maschinenlacke nicht an
- wird es als Tauchbad angewendet, lässt es eingebrachtes Wasser auf den Boden absinken, von dort kann es im Bedarfsfall getrennt abgelassen werden.

Gebinde:

- 10 Liter Kanister
- 25 Liter Kanister

Hochleistungs-Kühlschmiermittel - wasserlöslich

Neo Cut 400 Extrem:

Bakterienbeständiges, wasserlösliches **Hochleistungs-Kühlschmiermittel**. Neo Cut 400 extrem ist zudem hautfreundlich und neutral im Geruch. Es ist **frei** von giftigen PCA's.

Neo Cut 400 extrem ist auf hochwertigen synthetischen Estern aufgebaut, welche eine hervorragende, synergistische Schmierung abgeben.

Für Zerspanungsarbeiten in verschiedenen Metallen und Legierungen, universell einsetzbar zum Fräsen, Drehen, Bohren, Sägen, Gewindeschneiden und Reiben.

- bakterienstabil – kein Montagmorgengeruch
- wesentlich geringerer Verbrauch (weniger Wechsel)
- hautfreundlich

Mischverhältnis:

Fräsen, Drehen, Bohren usw.	3,0 – 5,0 %
Refraktometerangabe nach mehrstündiger Zirkulation	2,2 – 3,4 %
Flach-, Rund-, Zenterless-Schleifen	3,0 – 3,5 %
Refraktometerangabe nach mehrstündiger Zirkulation	2,2 – 2,4 %
Beim Nachsetzen von Emulsionen (max.)	1,0 – 2,0 %

Gebinde:

- 10 Kilo Kanister
- 25 Kilo Kanister
- 200 Kilo Fass