

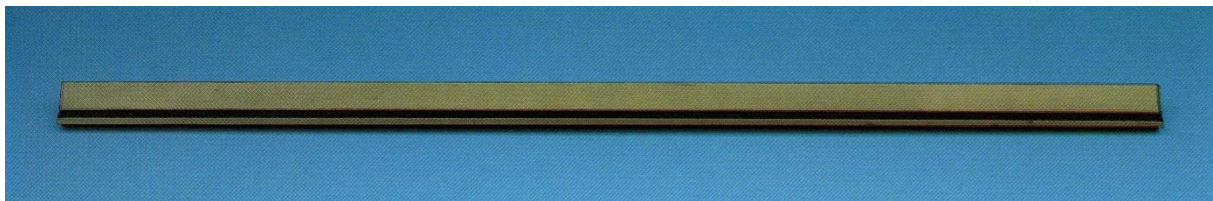
## Führungsbahnabstreifer



## **Leistenmaterial Abstreifer für Teleskop-Stahlabdeckungen Formabstreifer**

Der Schutz der Führungsbahnen war schon immer von großem Interesse für Konstrukteure und Hersteller von Werkzeugmaschinen. Heutzutage unterliegen die Führungen immer höheren Belastungen durch höhere Kräfte der Werkzeuge sowie durch erhöhte Vorschub- und Positioniergeschwindigkeiten.

Langjährige Erfahrungen gepaart mit ständigen Weiter- und Neuentwicklungen haben als Resultat einen Abstreifer aus elastischem Material mit Blechverstärkung und hoher Wirksamkeit hervorgebracht. Effektiver als jede andere Art ist er geeignet die Führungen sauber zu halten von Spänen, Metallpulver, Schleifstaub und anderen Materialien und sorgt somit für ideale Arbeitsbedingungen für Ihre Maschine.



### **Leistenmaterial:**

Leistenmaterial in der Standardlänge 560 mm und 1000 mm.  
Verfügbar in vielen verschiedenen Typen (siehe Datenblätter).

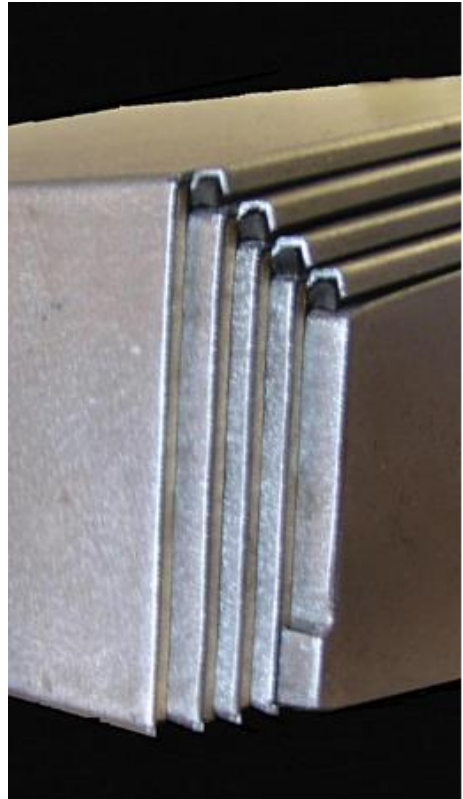
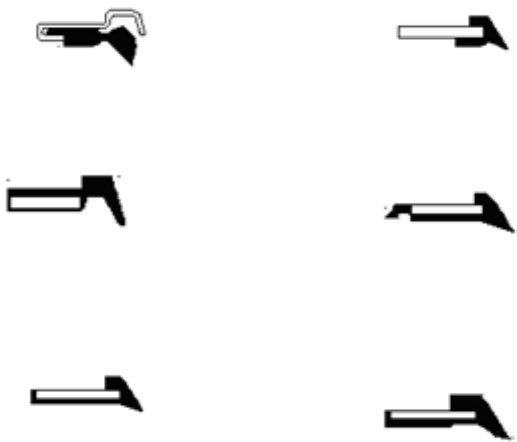
**Die Abstreifer werden von uns entsprechend Ihren Vorgaben gerne abgelängt, gebohrt, gefräst ... und sind kurzfristig lieferbar.**

Geeignet:

- für den universellen Einsatz
- für gefräste Führungen
- für geschliffene Führungen (nur gering vorspannen)
- für unebene Oberflächen (langer Federweg des Abstreifers gleicht Unebenheiten aus)
- zur Befestigung an Maschinentüren
- für Flächen mit Fugen oder Unterbrechungen
- für Flachführungen mit geringem Einbauraum
- für kreisförmige Anwendung

## Abstreifer für Teleskop-Stahlabdeckungen:

Sie halten die einzelnen Abdeckkästen sauber und verhindern das Eindringen von Schmutz und Spänen. Die Befestigungen an den Abdeckelementen erfolgt durch Punktschweißen, Löten oder Anschrauben. Aufgrund der Elastizität der Abstreiferlippe passen sie sich exakt den Oberflächen der Bleche an. Auf Anfrage werden spezielle Abmessungen nach Kundenzeichnung angefertigt.



## Formabstreifer:

Unsere Formabstreifer werden in allen nur denkbaren Formen und Abmessungen aus einem Stück hergestellt und können mit Befestigungsmöglichkeiten, entsprechend der Kundenzeichnung versehen werden. Die Mindestmenge sollte 50 bis 100 Stück betragen, damit sich das Anlegen einer Werkzeugform rechnet. Bei kleineren Mengen können wir Ihnen aufgrund der Vielzahl vorhandener Formen Möglichkeiten für das Zusammensetzen vorschlagen. Es ist für uns unbedingt notwendig eine Zeichnung der abzustreifenden Führungen zu erhalten, um die entsprechende Vorspannung der Abstreiferlippen festzulegen.



## **Aufbau:**

Die Abstreifer bestehen, wenn nicht anders vermerkt, aus synthetischem Kautschuk mit einvulkanisiertem Stahlblech.

## **Materialeigenschaften der Abstreiflippe:**

- hochabriebfest
- temperaturbeständig von - 40°C bis + 100°C, kurzzeitig bis +140°C
- für Einsatztemperaturen bis zu 200°C (permanent) oder wenn die Abstreifer besonders aggressiven Kühlmitteln bzw. Säuren ausgesetzt sind, fertigen wir diese aus anderen Elastomeren, z.B. aus FPM
- sehr gute mechanische Eigenschaften
- beständig gegen Kühlmittel und Öle
- resistent gegen Mikroorganismen

## **Maßgenauigkeit:**

Die Abstreifer werden mit Spezialwerkzeugen nach DIN in Formen hergestellt. Dadurch wird die Wiederholgenauigkeit bei Nachbestellung garantiert.

## **Schutzbeschichtung:**

Alle Führungsbahnabstreifer, außer Edelstahl, werden mit einer Korrosionsschutz-Beschichtung versehen.

## **Lieferform:**

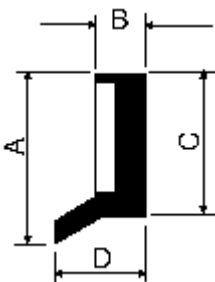

Die Abstreifer in Standardlängen sind ab Lager lieferbar. Bearbeitete Abstreifer (abgelängt, mit Bohrungen, mit Gewinde, mit Langloch,...) sind kurzfristig lieferbar.

## **Vorspannung:**

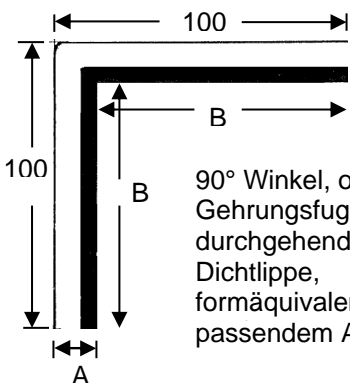
Alle Abstreifermaße sind im entspannten Zustand vermaßt. Die jeweilige empfohlene Vorspannung ist beim jeweiligen Typ angegeben. Bei individuellen Formen ist zusätzlich die „abzustreifende“ Fläche anzugeben.

## Standard Abstreifer

Maße in mm, Maß S = Höhe der Stahleinlage

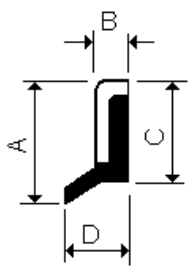
Skizze	Art. Bez.	A	B	C	D	S	Länge
<p>universell einsetzbar, für gefräste Führungen</p>  <p>INOX – Schutzprofile passend zu A1, A2, A7 und A10</p> 	A 13	9,5	2,5	7,5	5	5	500
	A 1	15	5	12	7	9	560
	A 1 I	15	5	12	7	9	1000
	A 1 I Hs	15	5	11,5	7	8	1000
	A 24	18	5	15	7	12	560
	A 9	21	5	17,5	7	15	560
	A 10	26	5	23	7	20	560
	A 10 I	26	5	23	7	20	1000
	A 11	31	5	28	7	25	560
	A 26	31	5	28	7		850
	A 12	36	5	33	7		560
	A 17	39	5	36	7		560
	A 14	60	5	57	7		560
	A 7	18	5	15	9	12	560
	A 7 I	18	5	15	9	12	1000
	A 25	25	6	22	10	18	560
	A 2	25	6	21	11	15	560
	A 2 I	25	6	21	11	15	1000

Empfohlene Vorspannung: 0,5 - 1,0 mm

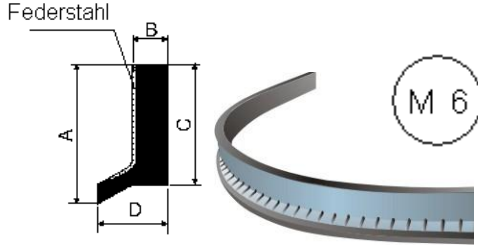
Skizze	Art. Bez.	A	B	passender Standardabstreifer
 <p>90° Winkel, ohne Gehrungsfugen, mit durchgehender Dichtlippe, formäquivalent zu passendem Abstreifer</p>	B 130	15	85	A 1
	B 131	26	74	A 10
	B 132	18	82	A 7
	B 133	25	75	A 2

# Kühner

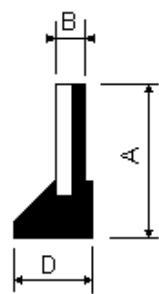
Maße in mm, Maß S = Höhe der Stahleinlage

Skizze	Art. Bez.	A	B	C	D	S	Länge
	A 7 B	18	5	15	9		560
	A 2 B	25	6	21	11		560

Empfohlene Vorspannung: 0,5 - 1,0 mm

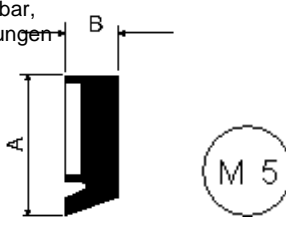
Skizze	Art. Bez.	A	B	C	D	S	Länge
<p>Biegebar, auch für kreisförmige Anwendungen</p> <p>Federstahl</p> 	A 1005	25,4	6,35	22	12,7		560

Empfohlene Vorspannung: 1,0 - 2,0 mm

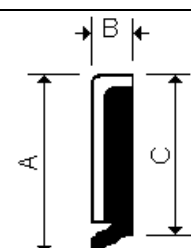
Skizze	Art. Bez.	A	B	D	S	Länge
	A 21	11	2,5	4,5		560
	A 4	14	3	8	9	560
	A 5	21	4	11	15	560

# Kühner

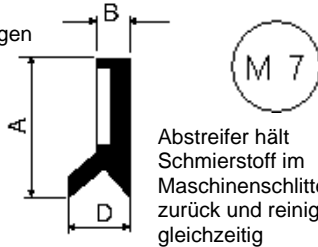
Maße in mm, Maß S = Höhe der Stahleinlage

Skizze	Art. Bez.	A	B	C	S	Länge
universell einsetzbar, für gefräste Führungen 	A 103	18	6,5			500

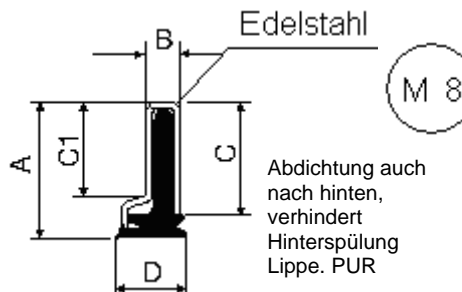
Empfohlene Vorspannung: 0,5 - 1,0 mm

Skizze	Art. Bez.	A	B	C	S	Länge
	A 28	25	5,5	22		560

Empfohlene Vorspannung: 0,5 - 1,0 mm

Skizze	Art. Bez.	A	B	D	S	Länge
Einsatz an hydro- statischen Führungen ohne Zentral- schmierung  <p>Abstreifer hält Schmierstoff im Maschinenschlitten zurück und reinigt gleichzeitig Führungsbahn</p>	A 15	20	6	11	10	560
	A 8	25	6	11	15	560

Empfohlene Vorspannung: 1,5 - 2,0 mm

Skizze	Art. Bez.	A	B	C	C1	D	Länge
 <p>Edelstahl</p> <p>Abdichtung auch nach hinten, verhindert Hinterspülung Lippe. PUR</p>	A 818	18	4,6	14,2	11,7	8,6	530
	A 818 I	18	4,6	14,2	11,7	8,6	1000

Empfohlene Vorspannung: 0,5 - 1,0 mm

Kühner Handel GmbH  
72770 Reutlingen  
Bierwiesenstraße 2

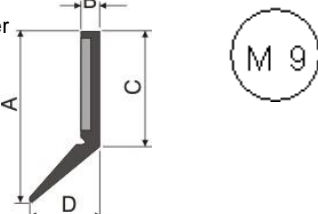
Telefon 07121 / 9277 - 0  
Telefax 07121 / 9277 - 10

E-Mail: [info@kuehner.de](mailto:info@kuehner.de)  
Web: [www.kuehner.de](http://www.kuehner.de)

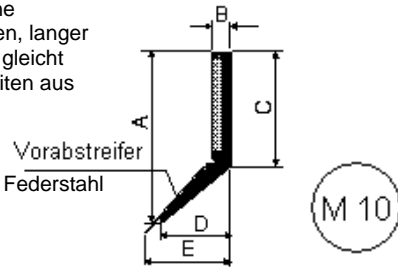


# Kühner

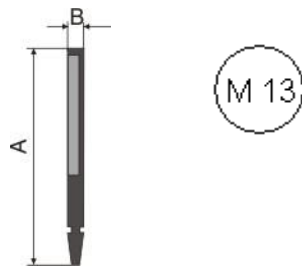
Maße in mm, Maß S = Höhe der Stahleinlage

Skizze	Art. Bez.	A	B	C	D	S	Länge
für unebene Oberflächen, langer Federweg gleicht Unebenheiten aus 	A 303	25	3	15,5	12		800
	A 307	30	3	20,5	12		800

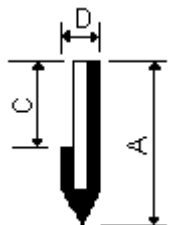
Empfohlene Vorspannung: 1,0 - 4,0 mm

Skizze	Art. Bez.	A	B	C	D	E	S	Länge
für unebene Oberflächen, langer Federweg gleicht Unebenheiten aus Vorabstreifer Federstahl 	A 301	27	3	15,5	12	15		800
	A 305	32	3	20,5	12	15		800

Empfohlene Vorspannung: 1,0 - 4,0 mm

Skizze	Art. Bez.	A	B	S	Länge
für Flächen mit Fugen oder Unterbrechungen 	A 501	25	2		600
	A 505	34	2		600

Empfohlene Vorspannung: 1,0 - 3,0 mm

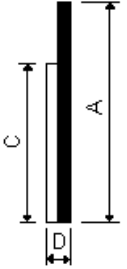
Skizze	Art. Bez.	A	C	D	S	Länge
	A 16	21	11	6		560

Empfohlene Vorspannung: 0,5 - 1,0 mm

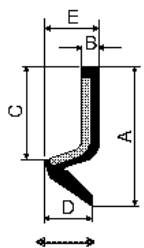
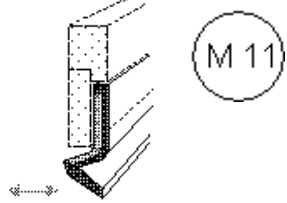


# Kühner

Maße in mm, Maß S = Höhe der Stahleinlage

Skizze	Art. Bez.	A	C	D	Länge
	A 20	25	12	5	560
	A 22	42	30	5	560

Empfohlene Vorspannung: 0,5 - 1,0 mm

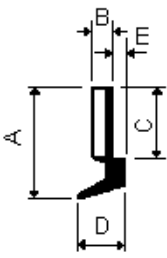
Skizze	Art. Bez.	A	B	C	D	E	S	Länge
<p>Einbaubeispiel</p>  <p>Zur Befestigung an Maschinentüren oder Blechen</p> 	N 101	26	3	17,5	8,8	9,85		500

Empfohlene Vorspannung: 1,0 – 3,0 mm

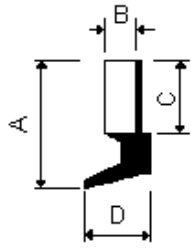
# Kühner

## Abstreifer für Teleskop-Stahlabdeckungen oder für Bereiche mit wenig Raum

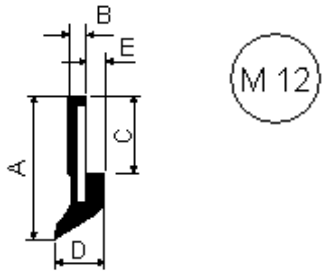
Maße in mm, Maß S = Höhe der Stahleinlage

Skizze	Art. Bez.	A	B	C	D	E	S	Länge
	A 19	16	2	10	7	2		560

Empfohlene Vorspannung: 1,0 - 2,0 mm

Skizze	Art. Bez.	A	B	C	D	S	Länge
	A 23	18	5	10	9		560

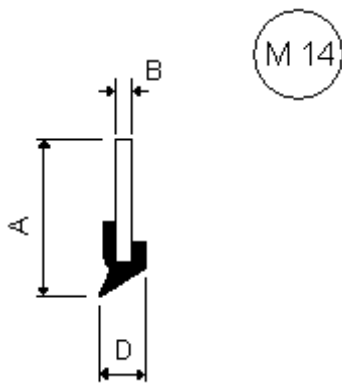
Empfohlene Vorspannung: 1,0 – 2,0 mm  
Stufenbohrungen können angebracht werden

Skizze	Art. Bez.	A	B	C	D	E	S	Länge
 <p>für Teleskop-Stahlabdeckungen</p>	A 101	15	2	8	6	2		500
	A 101 I	15	2	8	6	2		1000

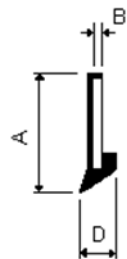
Empfohlene Vorspannung: 1,0 mm

# Kühner

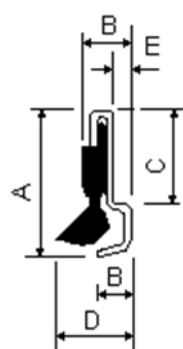
Maße in mm, Maß S = Höhe der Stahleinlage

Skizze	Art. Bez.	A	B	D	S	Länge
	N 3	13,5	1,5	4	10	560
	N 6	15	1	5	9	560
	N 1	15,5	2	6		560
	N 2	20	2	7		560
	N 10	20	2,5	7		560
	N 9	15	2	5,7		560
	N 11	18	2	6,5		1000
	A 6	18	2	7		560
	A 6 I	18	2	7		1000
	N 8	17	2,5	7		550

Empfohlene Vorspannung: 1,0 mm

Skizze	Art. Bez.	A	B	D	S	Länge
	N 7	19,2	1	6,5		560

Empfohlene Vorspannung: 1,0 mm

Skizze	Art. Bez.	A	B	C	D	E	Länge
	N 4	18,5	5,5	12	7,7	2,2	1000

Empfohlene Vorspannung: 2,5 mm

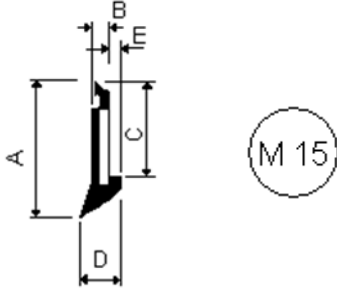
Kühner Handel GmbH  
72770 Reutlingen  
Bierwiesenstraße 2

Telefon 07121 / 9277 – 0  
Telefax 07121 / 9277 – 10

E-Mail: [info@kuehner.de](mailto:info@kuehner.de)  
Web: [www.kuehner.de](http://www.kuehner.de)

# Kühner

Maße in mm, Maß S = Höhe der Stahleinlage

Skizze	Art. Bez.	A	B	C	D	E	S	Länge
	N 5	20	4,5	14	6,5	1,5		560

Empfohlene Vorspannung: 1,0 mm



**Für sehr kurze Lieferzeiten  
Individuell – nach Absprache – können wir Ihnen auch  
einen Rahmenauftrag anbieten**

## Rahmenauftrag:

- **Lieferzeit: auf Abruf** ( 1.Abruf frühestens 5 Arbeitswochen nach Auftragseingang)
- Rahmenauftrag gilt jeweils für 1 Jahr nach Auftragseingang
- Für die Dauer der Laufzeit eines Rahmenauftrags gilt der mit Ihnen vereinbarte Preis als Festpreis. Eine Abnahmepflicht durch den Auftraggeber besteht
- Mindestbestellmenge pro Abruf 10 Stück